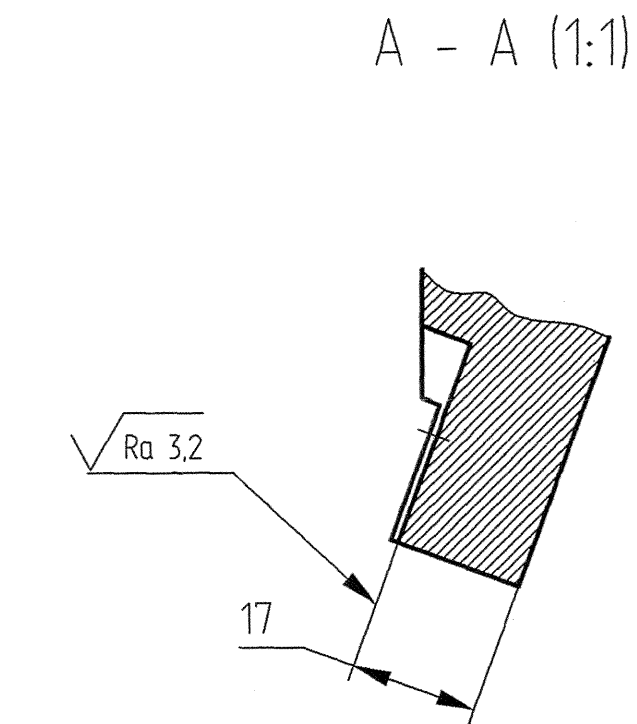
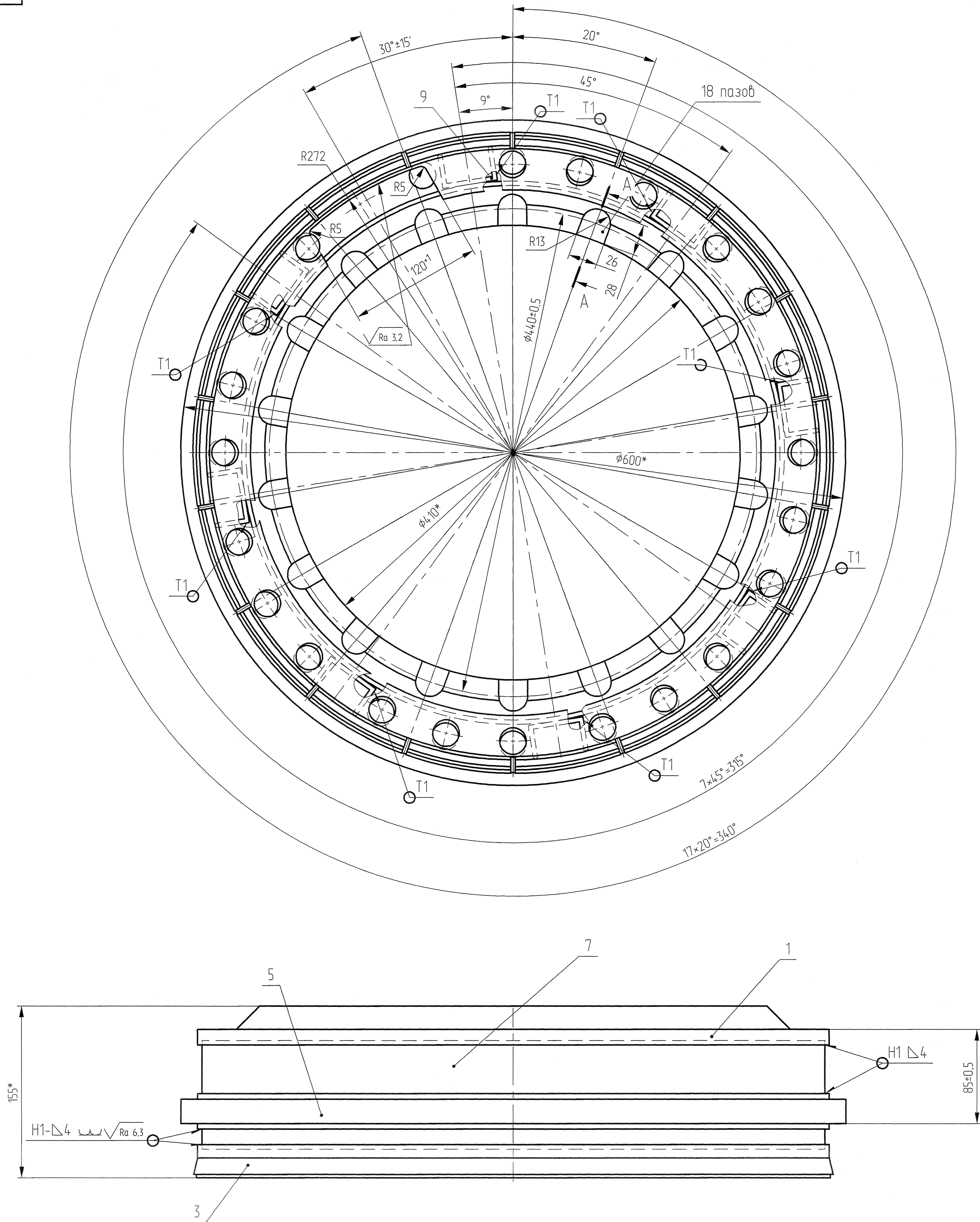


Склад №	Перед. измен.
AKЖИ.304.111.003	

Изд. №	Подп. и дата	Взам. №	Подп. и дата
332634	11.10.10	310991	11.10.10



- *Размеры для справки.
- Стакан сварить. Сварные швы по ГОСТ 14806-80. Швы II класса по ОСТ4 ГО.005.247-82. После сварки стакан отжечь.
- Предельные отклонения угловых размеров между осями двух любых пазов ±10°
- Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

AKЖИ.304.111.003 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
1	Вам.	AKЖИ.304.111.003 СБ	11.10.10			
2	Лист	№ докум.	11.10.10			
3	Разраб.	Абдуллин	11.10.10			1:2
4	Проб.	Баика	11.10.10			
5	Т. контр.	Ризгарьев	11.10.10			
6	Н. контр.	Терехова	11.10.10			
7	Утв.	Баика	11.10.10			
Стакан				Лист	Листов	1
Сборочный чертёж						
Копировал						
Формат А1						